











Cronologia

1970 Nascita di BEST (Bayerische Elektrostahlwerke GmbH) ad opera di Luigi Giussani
1972 Entrata in funzione dello stabilimento con una capacità produttiva di 300.000 ton/anno di acciaio grezzo
1976 Cambio di nome in Lech-Stahlwerke GmbH (LSW); partecipazione di Aicher KG del 5 %
1988 Partecipazione del Libero Stato della Baviera come socio di minoranza; aumento della quota del gruppo

1989 Creazione della filiale Lechsped GmbH

OPO Creazione della filiale Lech-Stahl Veredelung GmbH & Co.KG

→ 1992 La famiglia Aicher diventa azionista di maggioranza della LSW con una quota dell'80 %

2005 La famiglia Aicher diventa socio unico della Lech-Stahlwerke GmbH

• 2005 Acquisizione di tutte le quote della Lech-Stahl Vertrieb GmbH

6 Creazione della Aicher CARGO GmbH come impresa affiliata alla Lechsped GmbH

Acquisizione del 50% delle quote della Stahlveredelung Landsberg GmbH e del 94% delle quote della Max Aicher Recycling GmbH

Aumento della quota di partecipazione alla Stahlveredelung Landsberg GmbH al 100%; creazione della B&A Metallaufbereitungs GmbH; acquisizione del 25% delle quote della Brandmayer & Co. Entsorgung GmbH

Fusione tra Lech-Stahl Veredelung GmbH & Co.KG e Stahlveredelung Landsberg GmbH in LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

2012 Ampliamento della presenza sul mercato: apertura di uffici commerciali a Mumbai (India) e Shanghai (Cina)







Lech-Stahlwerke GmbH

Industriestrasse 1 86405 Meitingen Germania

Telefono +49 8271 82-0 Fax +49 8271 82-377

www.lech-stahlwerke.de



Lech-Stahlwerke GmbH



La Lech-Stahlwerke GmbH

L'acciaieria Lech-Stahlwerke, nata come Bayerische Elektrostahlwerke GmbH, è stata fondata nel 1970 a Meitingen con lo scopo di utilizzare il rottame ferroso che abbonda nella regione per produrre acciaio. La LSW fa parte della Divisione "Acciaio & Produzione" del Gruppo Max Aicher che è interamente di proprietà della famiglia Aicher.

Specializzata nella produzione non solo di acciaio di qualità, ma anche di tondino per cemento armato e dotata di un'ampia e solida struttura aziendale, LSW è presente con le sue filiali e partecipazioni in tutti gli stadi del processo di produzione dell'acciaio. Ciò le permette di reagire ai cambiamenti del mercato e alle necessità dei propri clienti in maniera tempestiva ed efficace. La flessibilità e l'attenzione al cliente le consentono inoltre di consolidare la sua presenza nel mercato dando sicurezza ai propri operatori e, soprattutto, alla clientela.









Ubicazione dei siti produttivi e delle filiali del gruppo LSW

- 1 LSW Lech-Stahlwerke GmbH (Meitingen)
- 2 LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH (Landsberg)
- 3 LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH (Oberndorf)
- 4 LSB Lech-Stahl Vertrieb GmbH (Meitingen)
- 5 MAR Max Aicher Recycling GmbH (Norimberga)
- 6 MAR Max Aicher Recycling GmbH (Lauingen)7 MAR Max Aicher Recycling GmbH (Amberg)
- 8 Brandmayer & Co. Entsorgung GmbH (Thierhaupten)
- B & A Metallaufbereitungs GmbH (Thierhaupten)
- 10 LSP Lechsped GmbH & Aicher Cargo GmbH (Meitingen)
- 11 LSW Lech-Stahlwerke GmbH (Sales office Shanghai/Cina)
- 12 LSW Lech-Stahlwerke GmbH (Sales office Mumbai/India)

Chi siamo – Cosa facciamo

Nel sito produttivo di Meitingen l'acciaieria Lech-Stahlwerke produce, con 700 dipendenti ed esclusivamente partendo da rottame, circa 1,1 milioni di tonnellate l'anno tra acciai speciali e tondino per cemento armato. A partire dalla prima colata prodotta il 19 marzo del 1972 sono stati riciclati più di 30 milioni di tonnellate di rottame ferroso che equivalgono a quasi 38 milioni di auto rottamate ed attualmente si riciclano fino a quasi 4.000 tonnellate al giorno.

Siamo la maggiore industria di riciclaggio di tutta la Baviera e un significativo esempio di sfruttamento sostenibile delle risorse naturali. Diamo un contributo attivo alla tutela ambientale poiché le emissioni di CO₂ per ogni tonnellata di acciaio prodotta con forno

elettrico sono inferiori di quasi il 75 % rispetto a quelle degli altoforni tradizionali!

Con una quota pari a circa il 25 % del proprio segmento di mercato, LSW si attesta come uno tra i più importanti fornitori dell'industria automobilistica e della sua subfornitura. LSW è inoltre il principale fornitore d'acciaio in barre del laminatoio di Annahütte (SAH) ad Hammerau e del tubificio Rohrwerk Maxhütte a Sulzbach-Rosenberg. Vantiamo inoltre molti rinomati acquirenti anche nel settore edilizio.

Non solo a livello occupazionale ma anche per l'indotto, la Lech-Stahlwerke è il cuore pulsante dell'economia di Augsburg e della Baviera. Presenti anche in ambito internazionale, sosteniamo la crescente domanda dei nostri clienti a livello locale con uffici commerciali sia a Shanghai in Cina sia a Mumbai in India. Grazie alla nostra presenza in Asia si delineano inoltre nuove opportunità di sviluppo nel settore automobilistico anche per le altre aziende del gruppo Max Aicher.

Alla base del successo del gruppo e fondamentale per il raggiungimento dei nostri traguardi è l'aver creato in modo autonomo una catena aziendale che, con le varie divisioni, copre l'intero ciclo di produzione dell'acciaio. Molta importanza viene data agli investimenti ad ogni livello e non solo nella fase strettamente produttiva. Ne sono esempi le partecipazioni sempre più estese in ambiti affini quali il trattamento e riciclaggio del rottame ferroso con la MAR, Max Aicher Recycling GmbH, la lavorazione delle barre laminate con la LSV (produzione di barre pelate) ed il settore dei trasporti con la Lechsped GmbH.

Dal rottame all'acciaio

L'acciaio è un buon esempio di sostenibilità. L'acciaio è un materiale altamente riciclabile.



Colata continua

Prima che possa essere laminato l'acciaio fuso viene versato in 2 impianti di colata continua. Il carrello portasiviera circolare brevettato da LSW garantisce la continuità del processo di colaggio.



Trattamento metallurgico secondario

L'approntamento dell'acciaio grezzo allo stato liquido avviene in 2 linee di forni-siviera (trattamento metallurgico, analisi chimica e impostazione della temperatura di colaggio) e in 2 impianti di degasaggio (miglioramento del grado di purezza).



Forno ad arco elettrico

In ciascuno dei due forni ad arco elettrico è possibile fondere in un'ora più di 100 tonnellate di rottame.



Selezione e fornitura del rottame

L'acciaio di LSW è ricavato esclusivamente da rottame selezionato, di cui circa il 60 % è trasportato su rotaie, nel rispetto dell'ambiente. La selezione e il trattamento sono effettuati presso gli impianti della Max Aicher Recycling.

Laminat

Le billette vengono lavorate in 2 treni di laminazione e trasformate in tondino per cemento armato o in acciaio speciale di alta qualità per impiego nell'industria automobilistica o metalmeccanica. A tal fine le billette da colata continua vengono riscaldate in forni a spinta o a travi mobili e infine laminate nella sezione desiderata dal cliente.



Gestione della Qualità

Nei nostri laboratori sono disponibili diversi procedimenti per l'analisi del materiale. Nonostante margini di tolleranza molto ristretti, è possibile soddisfare sempre le richieste dei clienti e migliorare il nostro materiale attraverso il controllo della qualità e l'ottimizzazione dei processi produttivi.



Finimento

Ai controlli finali sottoponiamo i nostri prodotti ad adeguate procedure di verifica. In questo modo garantiamo ai nostri clienti il massimo livello qualitativo e la totale sicurezza d'impiego dei nostri prodotti.



Lavorazioni

La lavorazione delle barre grezze in acciaio di qualità costituisce lo stadio seguente nella creazione di valore aggiunto. Dotata di modernissimi impianti di tempra a induzione per barre singole, la nostra filiale Lech-Stahl Veredelung GmbH è all'avanguardia nella produzione di acciai pelati bonificati.



LogisticaNon appena i prodotti finiti

hanno superato i controlli di qualità si procede alla rapida e puntuale consegna al cliente. Di ciò si occupa la nostra filiale Lechsped GmbH mediante trasporto su strada o ferroviario.

